



EFFICIENZA ENERGETICA

OTTIMIZZAZIONE ARIA

ABSTRACT

L'ARIA COMPRESSA È ENERGIA: NON SPRECIAMOLA!

Lo sapevate che un forellino del diametro di 1 [mm] che disperde per 24 [h/giorno] comporta una perdita di circa 200 [€/anno]?

I VANTAGGI DEL NOSTRO SERVIZIO: oltre all'analisi strumentale del funzionamento del/i compressore/i installato/i, viene mappato l'intero stabilimento al fine di censire in maniera puntuale e dettagliata tutte le perdite dell'intero impianto attribuendo ad ognuna un valore di inefficienza in termini economici permettendoci di fornire un ordine di priorità tra gli interventi.

DESCRIZIONE

1. RILEVAZIONE PERDITE

In un impianto industriale, dopo 5 anni, le perdite di rete possono superare il 20% del consumo di aria con un enorme spreco di energia. Inizia subito a risparmiare. Rileva e ripara tutte le perdite del tuo impianto. Con il nostro sistema si localizza il punto preciso della fuga per un immediato intervento.

2. OTTIMIZZAZIONE SALA COMPRESSORI

A vuoto un compressore consuma fino al 25% dell'energia richiesta a pieno regime. È possibile ottimizzarne il funzionamento o introdurre compressori ad inverter opportunamente dimensionati che consentono di modulare in funzione della richiesta e azzerare gli sprechi legati al funzionamento a vuoto.

3. RIDUZIONE PRESSIONE ESERCIZIO

Molti impianti ad aria compressa sono regolati da sistemi a cascata. L'accensione/spegnimento e il funzionamento carico/a vuoto dei compressori vengono controllati da un intervallo di pressione ben al di sopra della minima richiesta. Una soluzione decisamente poco efficiente. Bisogna ridurre la pressione dell'impianto. Ogni bar di pressione in meno permette di ridurre il consumo energetico del 7%.

4. RECUPERO TERMICO

Fino al 94% dell'energia elettrica utilizzata per produrre l'aria compressa viene convertita in calore durante il processo di compressione, per poi essere in gran parte dissipata attraverso il sistema di raffreddamento. Una buona parte di questa energia può essere recuperata e utilizzata.

L'analisi si completa con la misurazione degli assorbimenti elettrici dei compressori compatibilmente all'accessibilità dell'alimentazione elettrica.

TEAM ENERGYMAN

I sopralluoghi vengono effettuati con **personale specializzato**, accompagnato da personale dell'azienda, e vengono apposte **etichette (TAG)** ben visibili in corrispondenza delle perdite individuate.

ENERGYMAN, specializzata in audit energetici per imprese industriali – lo scorso anno oltre 100 aziende hanno scelto il nostro servizio – e disponendo al proprio interno di Energy manager certificato UNI CEI 11339, offre un servizio con standard elevati.

A CHI E' RIVOLTO

Aziende con elevata sensibilità alla riduzione dei costi energetici
Aziende con elevato consumo energetico

SOGGETTI OBBLIGATI

Grandi imprese – Imprese energivore DL 83/12- Aziende pubbliche o partecipate dal pubblico
AZIENDE ISO 50.001 per miglioramento continuo

BENEFICI/VANTAGGI

Valutazione razionale delle **opportunità di miglioramento** del sistema di produzione di aria compressa e **censimento puntuale e completo delle perdite** presenti.

TAG, CENSIMENTO ED ELABORATO

CONTATTI

Paolo Torri

paolo.torri@energyman.it

+39 335 13 00 597